

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

অধ্যক্ষ, পাবনা টেক্সটাইল ইঞ্জিনিয়ারিং কলেজ এবং

> মহাপরিচালক, বস্ত্র অধিদপ্তর এর মধ্যে স্বাক্ষরিত

বার্ষিক কর্মসম্পাদন চুক্তি

১জুলাই ,২০২০ - ৩০জুন ,২০২১

সূচিপত্র

উপক্রমণিকা	00
পাবনা টেক্সটাইল ইঞ্জিনিয়ারিং কলেজের বার্ষিক কর্মসম্পাদনের সার্বিক চিত্র	08
সেকশন১ :রূপকল্প ,অভিলক্ষ্য ,কৌশলগতউদ্দেশ্যসমূহ, কার্যাবলি	00
সেকশন২ :বিভিন্ন কার্যক্রমের চূড়ান্ত ফলাফল/প্রভাব (Outcome/Impact)	૦હ
সেকশন-৩ :পাবনা টেক্সটাইল ইঞ্জিনিয়ারিং কলেজএর কৌশলগত উদ্দেশ্য,কার্যক্রম,	09
কর্মসম্পাদন সূচক এবং লক্ষমাত্রাসমূহ	
সংযোজনী১: শব্দসংক্ষেপ	20
সংযোজনী২: কর্ম সম্পাদন সূচক সমূহ/বাস্তবায়নকারী কার্যক্রম সমূহ এবং পরিমাপ পদ্ধতি	28
সংযোজনী৩: কর্মসম্পাদন লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের ক্ষেত্রে মাঠ পর্যায়ের অন্যান্য কার্যালয়ের	১৬
নিকট সুনির্দিষ্ট চাহিদা	

উপক্ৰমণিকা (Preamble)

সরকারি দপ্তর/সংস্থাসমূহের প্রাতিষ্ঠানিক দক্ষতা বৃদ্ধি, স্বচ্ছতা ও জবাবদিহি জোরদার করা, সুশাসন সংহতকরণ এবংসম্পদের যথাযথ ব্যবহার নিশ্চিতকরণের মাধ্যমে রূপকল্প ২০২১ এর যথাযথ বাস্তবায়নের

লক্ষ্যে-

অধ্যক্ষ

পাবনা টেক্সটাইল ইঞ্জিনিয়ারিং কলেজ, পাবনা

এবং

মহাপরিচালক

বস্ত্র অধিদপ্তর

এর মধ্যে ২০২০ সালের জুলাই মাসের ২০ তারিখে এই বার্ষিক কর্মসম্পাদন চুক্তি স্বাক্ষরিত হল।

এই চুক্তিতে স্বাক্ষরকারী উভয়পক্ষ নিম্নলিখিত বিষয় সমূহে সম্মত হলেনঃ

পাবনা টেক্সটাইল ইঞ্জিনিয়ারিং কলেজের বার্ষিক কর্মসম্পাদনের সার্বিক চিত্র (Overview of the performance of the Pabna Textile Engineering College)

সাম্প্রতিক বছরসমূহের (৩ বছর) প্রধান অর্জনসমূহঃ

বস্ত্র শিল্পে দেশে ও বিদেশে Executive levelএ দক্ষ মানব সম্পদ (Skilled Manpower)তৈরি করে পাবনা টেক্সটাইল ইঞ্জিনিয়ারিং কলেজ গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা পালন করছে। বিগত ০৩(তিন) বছরে পাবনা টেক্সটাইল ইঞ্জিনিয়ারিং কলেজ থেকে২৫৮ জন শিক্ষার্থী বিএসসি ইন টেক্সটাইল ইঞ্জিনিয়ারিংপাশ করেছে এবং ১০৩ জন শিক্ষার্থী ফাইনাল পরীক্ষায় অংশগ্রহণ করবে। ২০১৯-২০২০শিক্ষাবর্ষেকলেজে ১২২ জন শিক্ষার্থী ভর্তি করা হয়েছে।এছাড়াও ২০২০ সালে অত্র কলেজকে সম্পূর্ণভাবে সি.সি. ক্যামেরার আওতাভুক্ত করা হয়।

সমস্যা ও চ্যালেঞ্জসমূহঃ

প্রতিকলেজে ৪ টি টেক্সটাইল ইঞ্জিনিয়ারিং বিভাগ,যথাক্রমে ইয়ার্ণ ইঞ্জিনিয়ারিং, ফেব্রিক ইঞ্জিনিয়ারিং, ওয়েট প্রসেস ইঞ্জিনিয়ারিং ও এ্যাপারেল ইঞ্জিনিয়ারিং চালু আছে।চার বিভাগের জন্য আলাদা করে শিক্ষকের পদ জনপ্রশাসন কর্তৃক ছাড় করানো আছে (অনুমোদিত) । দুত এ পদগুলো অর্থ মন্ত্রণালয় থেকে ছাড় করা প্রয়োজন । টেক্সটাইল ক্যাডার না থাকায় ননক্যাডার হিসেবে নিয়োগ প্রাপ্ত শিক্ষকগণ কাজে যোগদান করলেও বেসরকারী মিলে অধিক বেতনে দুত চলে যায় এবং নতুন নিয়োগকৃত প্রভাষক (কারিগরি) গণ সাধারণ বিসিএস পরীক্ষায় অংশগ্রহণ করে এবং চাকুরী হলে চলে যায়, বিধায় বিসিএস এ টেক্সটাইল ক্যাডার অন্তর্ভূক্ত করা প্রয়োজন । নতুন নিয়োগ কৃত প্রভাষকগণকে শিল্প কারখানায় বাস্তব প্রশিক্ষণে পাটিয়ে দক্ষতা বৃদ্ধি করন করা প্রয়োজন । তাছাড়া প্রেণী কক্ষের স্বল্পতার দরুন সকল লেভেলের ছাত্র ছাত্রীদের যথাসময়ে ক্লাশ নেয়া যাচ্ছে না। ছাত্রাবাসের অপ্রত্বলতার কারনে ছাত্রদের আবাসনের তীব্র সমস্যা হচ্ছে। প্রতিটি ক্লাস রুমে মাল্টি মিডিয়া প্রজেক্টরের ব্যবস্থা করা প্রয়োজন।বেসরকারি শিল্পকারখানায় শিক্ষার্থীদের প্রশিক্ষণের কোন নীতিমালা না থাকায় শিক্ষার্থীদের প্রশিক্ষণ প্রদানে মিল মালিকগণ অনিহা প্রকাশ করে।

ভবিষ্যত পরিকল্পনাঃ

অপ্রতুল শ্রেণী কক্ষনিরশনের দশ তলা একাডেমিক ভবন নির্মান ও ছাত্র/ছাত্রীদের হল সমূহের উদ্ধমূখী তলা সম্পারন অত্যাবশক হওয়ায় নতুন উন্নয়ন প্রকল্পের ব্যবস্থা করা। বি.এসসি ইন টেক্সটাইল ইঞ্জিনিয়ারিং শিক্ষাক্রমটি ৪ বৎসরের মধ্যেই সমাপ্ত করা। বিশ্বমানের আধুনিক টেকনোলজির ধারনার জন্য প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করা, বিএসসি ইন টেক্সটাইল ইঞ্জিনিয়ারিং শিক্ষারগুণগত মান বৃদ্ধি করা, বাংলাদেশ টেক্সটাইল বিশ্ববিদ্যালয়ের সাথে যৌথভাবে Need-based curriculumপ্রণয়ণে সহযোগিতা করা, শিল্প কারখানার চাহিদা মোতাবেক দক্ষExecutive-levelপ্রযুক্তিবিদ তৈরি করে তাদেরকে বস্ত্র শিল্পে যে সকল বিদেশী প্রযুক্তিবিদ নিয়োজিত আছে, তাদের স্থানে গুণগত মানসম্পন্ন দেশীয় প্রযুক্তিবিদ প্রতিস্থাপন করা, বস্ত্র শিল্প মালিকদের সাথে সমন্বয় করে শিক্ষার্থীদের মিল এটাচমেন্ট বৃদ্ধি করা এবং সর্বোপরি দক্ষ দেশী প্রযুক্তিবিদ নিয়োগের মাধ্যমে বৈদেশিক মুদ্রা রক্ষায় সহযোগিতা করা। ডিগ্রি অর্জনকারীদেরকে মিল বা অন্যান্য প্রতিষ্ঠানে নিয়োগের জন্য সহযোগিতা করা।তাছাড়া SWOT analysisএর মাধ্যমে বিদেশী ও দেশী বস্ত্র প্রযুক্তিবিদদের মধ্যকার কারিগরি জ্ঞান ও অন্যান্য দক্ষতার পার্থ্যকের বিশ্রেষণ করে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা।

২০২০-২১ অর্থবছরের সম্ভাব্য প্রধান অর্জনসমূহঃ

- ১. প্রতিষ্ঠানে ১২২ (একশত বাইশ) আসনে শিক্ষার্থীভর্তি করা।
- ২. ৪২০০ টি তাত্ত্বিক ক্লাস ও ২৭০০টি ব্যবহারিক ক্লাস গ্রহণ করা।
- ৩. নির্ধারিত ধারাবাহিক ও ফাইনাল পরীক্ষাসমহ নিশ্চিতকরণ।
- ৪. শ্রেণীকক্ষে শিক্ষার্থীদের ৯০% উপস্থিতি নিশ্চিতকরণ।
- ৫. কো-কারিকলার কার্যক্রম বৃদ্ধি করা।
- ৬. ১০৩ জন শিক্ষার্থী বিএসসি ইনটেক্সটাইল ইঞ্জিনিয়ারিং ডিগ্রী অর্জন করা।
- ৭. শিল্প-কারখানায় ১০৩জনছাত্র-ছাত্রীর ইন্ডাস্ট্রিয়াল এটাচমেন্ট নিশ্চিতকরণ।

সেকশন-১

পাবনা টেক্সটাইল ইঞ্জিনিয়ারিং কলেজের রূপকল্প (Vision), অভিলক্ষ্য(Mission),কৌশলগত উদ্দেশ্যসমূহ (Strategic Objectives)এবং কার্যাবলি (Functions)

১.১ রূপকল্প(Vision):

বস্ত্র খাতের জন্য মানসম্পন্ন দক্ষ জনবল তৈরি।

১.২ অভিলক্ষ্য(Mission):

মানসম্মত শিক্ষা প্রদানের সকল উপাদানের যথাযথ ব্যবহার।

১.৩ কৌশলগত উদ্দেশ্যসমূহ(Strategic Objectives):

১.৩.১ কৌশলগত উদ্দেশ্যসমূহঃ

- ১. নির্ধারিত পরীক্ষা গ্রহণ সম্পন্নকরণ:
- ২. শ্রেণী কক্ষে শিক্ষার্থী উপস্থিতি নিশ্চিত করণ ও গুণগত শিক্ষাদান জোরদার করণ;
- ৩.কো-কারিকুলার কার্যক্রম বৃদ্ধি করা;
- ৪. বিএসসি ইন টেক্সটাইল ইঞ্জিনিয়ারিং ডিগ্রী অর্জনে সহযোগিতা জোরদার করণ:
- ৫.শিল্প-কারখানায় ছাত্র-ছাত্রীদের ইন্ডাস্ট্রিয়াল এটাচমেন্ট নিশ্চিত করণ এবং শিক্ষকও শিক্ষার্থীদের গবেষণায় সহযোগিতা জোরদা রকরণ:

১.৩.২ আবশ্যিক কৌশলগত উদ্দেশ্যসমূহঃ

- ১.দাপ্তরিক কর্মকান্ডে স্বচ্ছতা বৃদ্ধি ও জবাবদিহি নিশ্চিতকরণ;
- ২.কর্মসম্পাদনে গতিশীলতা আনয়ন ও সেবার মান বৃদ্ধি;
- ৩.আর্থিক ও সম্পদ ব্যবস্থাপনার উন্নয়ন।

১.৪ কার্যাবলি (Functions):

- ১. তাত্ত্বিক ও ব্যবহারিক প্রশিক্ষণের সমন্বয়ে মান সম্পন্ন বস্ত্র প্রকৌশলী ও প্রযুক্তি বিষয়ে গুণগত শিক্ষা প্রদান;
- ২. বিশ্ববিদ্যালয়ের একাডেমিক ক্যালেন্ডার অনুযায়ী সকল ক্লাশ গ্রহণ;
- ৩.শিক্ষার্থীদের ধারাবাহিক মৃল্যায়ন ও ফাইনাল পরীক্ষা গ্রহণকরা;
- ৪.প্রতিষ্ঠানের সকল ল্যাবের মেশিনসমূহ সচল রেখে, ক্লাশ রুটিন মোতাবেক ব্যবহারিক ক্লাশ গ্রহণ;
- ৫.শিল্প প্রতিষ্ঠানে প্রশিক্ষণকালীন সময়ে মনিটরিং এবং প্রশিক্ষণ শেষে প্রতিষ্ঠানেComprehensive Vivaগ্রহণ করা
- ৬.ইনডোর ও আউটডোর গেমস পরিচালনা করা;
- ৭.কো-কারিকুলার কার্যক্রম পরিচালনা করা।
- ৮. সরকারি কর্ম সম্পাদন ব্যবস্থাপনা সংক্রান্ত প্রশিক্ষণসহ বিভিন্ন বিষয়ে কর্মকর্তা/কর্মচারীদের জন্য প্রশিক্ষণ আয়োজন করা।

সেকশন-২ পাবনাটেক্সটাইল ইঞ্জিনিয়ারিং কলেজএর বিভিন্ন কার্যক্রমের চূড়ান্ত ফলাফল/প্রভাব(Outcome/Impact)

চূড়ান্ত ফলাফল/প্রভাব(Outcom	কর্মসম্পাদন সূচকসমূহ (Performance	একক	প্র	কৃত	লক্ষ্যমাত্রা	প্রদে	চপণ	নির্ধারিত লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের ক্ষেত্রে যৌথভাবে দায়িত্পপ্রাপ্ত	উপান্তসূত্র
e/Impact)	Indicators)	(Unit)	২০১৮-১৯	২০১৯-২০	২০২০-২১	২০২১-২২	২০২২-২৩	মন্ত্রণালয়/বিভাগ/ সংস্হাসমূহের নাম	(Source of Data)
5	২	৩	8	Č	৬	٩	Ъ	৯	50
বস্রখাতে কারিগরী জ্ঞান সম্পন্ন মানব সম্পদ তৈরী	বিএসসি ইন টেক্সটাইল ইঞ্জিনিয়ারিং উত্তীর্ণ শিক্ষার্থী	সংখ্যা	৮৬	24	৯৩	500	500	বস্ত্র অধিদপ্তর/বাংলাদেশ টেক্সটাইল বিশ্ববিদ্যালয়/পাবনা টেক্সটাইল ইঞ্জিনিয়ারিং কলেজ,পাবনা	বস্ত্র অধিদপ্তর/বাংলাদেশ টেক্সটাইল বিশ্ববিদ্যালয়/পাবনা টেক্সটাইল ইঞ্জিনিয়ারিং কলেজ,পাবনা

সেকশন-৩ পাবনাটেক্সটাইল ইঞ্জিনিয়ারিং কলেজএরকৌশলগত উদ্দেশ্য,কার্যক্রম, কর্মসম্পাদন সূচক এবং লক্ষমাত্রাসমূহ(মোট মান-৭৫)

<i>কৌশলগত</i>	কৌশলগতউ কৌশলগত দ্দেশ্যেরমান উদ্দেশ্য (Weight	ান কর্মসম্পাদন	কর্মসম্পাদন	1				হ অৰ্জন		লক্ষ্যমাত্র	া/নিৰ্ণায়ব	ېزه کې ie for F Y	7 2020-	প্রক্ষেপণ	প্রক্ষেপণ
		কার্যক্রম (Activities)	সূচক (Performance Indicators)	(Calcula tion method)	একক (Unit)	(Weight of Performan ce Indicators	২০১৮- ১৯	২০১৯- ২০ (মার্চ ২০২০ পর্যন্ত)	অসাধার	অতি উত্তম ৯০%	উত্তম ৮০%	চলতি মান ৭০%	চলতি মানের নিম্নে ৬০%	Proje) (ction ২০২১- ২২	Proje) (ction ২০২২- ২২
)									
5	\\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\	<u> </u>	8	Č	৬	٩	৮	৯	50	22	১২	১৩	\$8	১৫	১৬
পাবনা টেক্সটাইল ইঞ্জিনিয়ারিং কলেজএর কৌশলগত উদ্দেশ্যসমূহ															
১. নির্ধারিত পরীক্ষা গ্রহণ সম্পন্নকরণ	২৮.০০	১.১ আভ্যন্তরীণ পরীক্ষা গ্রহণ	১.১.১ গৃহিত ধারাবাহিক তাত্ত্বিক পরীক্ষা	ক্রমপুঞ্জিভূ ত	সংখ্যা	b.00	59	\$8	১৬	26	\$8	১৩	\$2	১৬	১৬
		১.২ চূড়ান্ত পরীক্ষা গ্রহণ	১.২.১ গৃহিত তাত্ত্বিক পরীক্ষা	ক্রমপুঞ্জিভূ ত	সংখ্যা	\$0.00	R	৯	৮	٩	৬	Č	8	৮	৮
			১.২.২গৃহিত ব্যবহারিক পরীক্ষা	ক্রমপুঞ্জিভূ ত	সংখ্যা	\$0.00	৯	৯	৮	-	-	-	-	Ъ	৮
২. শ্রেণীকক্ষে শিক্ষার্থী উপস্থিতি	২২. 00	২.১ লেভেল ভিত্তিক	২.১.১ লেভেল- ১	গড়	%	২.০০	৯০	৯১	৯০	৮০	90	৬০	((0	৯০	৯০
নিশ্চিতকরণ		শিক্ষার্থীর	২.১.২লেভেল-২	গড়	%	২.০০	৯০	৮৯	৯০	৮০	90	৬০	-	৯০	৯০
এবং গুণগত		উপস্থিতি	২.১.৩লেভেল-৩	গড়	%	২.০০	৯০	৯০	৯০	৮০	90	৬০	-	৯০	৯০
শিক্ষাদান জোরদারকরণ			২.১.৪ লেভেল-৪	গড়	%	২.০০	৯০	৮৯	৯০	৮০	90	৬০	-	৯০	৯০
		২.২ ক্লাশ রুটিন প্রণয়ন	২.২.১ প্রণীত ক্লাশ রুটিন	সমষ্টি	সংখ্যা	২.০০	b	৮	Ъ	٩	৬	¢	8	৮	৮
		২.৩ ক্লাশ রুটিন অনুযায়ী ক্লাশ	২.৩.১ গৃহিত তাত্ত্বিক ক্লাশ	ক্রমপুঞ্জিভূ ত	সংখ্যা	৬.০০	8500	৩০৫০	8২০০	৩৭৮ ০	০৩৬	২৯৪০	২৫২০	8২০০	8২০০
		গ্রহণ	২.৩.২ গৃহিত ব্যবহারিক ক্লাশ	ক্রমপুঞ্জিভূ ত	সংখ্যা	৬.০০	২৬০০	২১৫০	২৭০০	২৪৩ ০	২১৬ ০	১৮৯০	১৬২০	২৭০০	২৭০০
৩.কো-	\$0.00	৩.১ বার্ষিক	৩.১.১ অনুষ্ঠিত	সমষ্টি	মাস	5.00	২৮	২৮	২৮	26	೨೦	26	೨೦	২৮	২৮

কৌশলগত	কৌশলগতউ		কর্মসম্পাদন	গণনাপদ্ধ		কর্মসম্পাদ ন সূচকেরমা	প্রকৃৎ	ত্ত্বৰ্জন				۶২০২০-২ ১ ie for FY	7 2020-	প্রক্ষেপণ	প্রক্ষেপণ
উদ্দেশ্য (Strategic Objectives)	দেশ্যেরমান (Weight of Strategic Objective)	কার্যক্রম (Activities)	সূচক (Performance Indicators)	তি (Calcula tion method)	একক (Unit)	ন (Weight of Performan ce Indicators	২০১৮- ১৯	২০১৯- ২০ মোর্চ ২০২০ পর্যন্ত)	অসাধার ণ ১০০%	অতি উত্তম ৯০%	উত্তম ৮০%	চলতি মান ৭০%	চলতি মানের নিমে ৬০%	Proje) (ction ২০২১- ২২	Proje) (ction २०२२- २२
٥	¥	9	8	¢	৬	٩	ታ	۶	50	22	১২	১৩	\$8	১৫	১৬
কারিকুলার_		ক্রীড়া	ইনডোর গেমস				ফেব্ৰুয়া	ফেব্ৰুয়া	ফেব্রুয়ার	মার্চ	মার্চ	এপ্রিল	এপ্রিল	ফেব্রুয়ার	ফেব্রুয়ারি
কার্যক্রম বৃদ্ধি করা		প্রতিযোগিতা আয়োজন	৩.১.২অনুষ্ঠিত আউটডোর গেমস	সমষ্টি	মাস	5.00	২৮ ফেব্রুয়া রী	২৮ ফেব্রুয়া রী	২৮ ফেব্রুয়া রী	১৫ মার্চ	৩০ মার্চ	১৫ এপ্রিল	৩০ এপ্রিল	২৮ ফেব্রুয়া রী	২৮ ফেব্রুয়ারী
		৩.২ম্যাগাজিন প্রকাশ	৩.২.১প্রকাশিত ম্যাগাজিন	তারিখ	তারিখ	5.00	-	-	জুন,২১	১৫ জুলা ই	৩০ জুলা ই	১৫ আগস্ট	৩ ০ আগস্ট	জুন,২২	জুন,২৩
		৩.৩Tech Fest/Semina rআয়োজন	৩.৩.১অনুষ্ঠিতTech Fest/ Seminar	তারিখ	মাস	5.00	-	৩ ০ জুন	৩০ জুন,২১	১৫ জুলা ই	<i>৩০</i> জুলা ই	১৫ আগস্ট	৩ ০ আগস্ট	৩০ জুন,২২	৩০ জুন,২৩
		৩.৪ জাতীয় অনুষ্ঠান পালন করা	৩.৪.১জাতীয় অনুষ্ঠা ন	সমষ্টি	সংখ্যা	8.00	Ŋ	8	Ŀ	¢	8	9	N	৬	৬
		৩.৫নবীন বরণ আয়োজন	৩.৫.১ আয়োজিত নবীনবরণ	তারিখ	তারিখ	\$.00	-	৮মার্চ,২ ০	৩০এপ্রি ল,২১	১৫ মে	৩০ মে	১৫ জুন	৩০ জুন	৩০ এপ্রিল,২ ২	৩০ এপ্রিল,২৩
		৩.৬বনভোজন আয়োজন	৩.৬.১ আয়োজিত বনভোজন	তারিখ	তারিখ	\$.00	-	-	৩১ জানু,২১	১৫ জুলা ই	৩ ০ জুলা ই	১৫ আগস্ট	৩ ০ আগস্ট	৩১ জানু,২২	৩১ জানু,২৩
৪.বিএসসি ইন টেক্সটাইল ইঞ্জিনিয়ারিং ডিগ্রী অর্জনে সহযোগিতা জোরদারকরণ	9.00	8.১ চূড়ান্ত পর্বের ছাত্র-ছাত্রীদের সমন্বিত সাক্ষাতকার(Co mprehensive Viva)এ অংশগ্রহণ।	8.১.১ সমন্বিত সাক্ষাতকার(Compre hensive Viva)এ অংশগ্রহণ।	সমষ্টি	সংখ্যা	8.00	৮৬	৯৮	220	১০৫	\$00	ЬО	90	220	220

কৌশলগত উদ্দেশ্য (Strategic Objectives)	কৌশলগতউ দ্দেশ্যেরমান (Weight of Strategic Objective)	কার্যক্রম (Activities)	কর্মসম্পাদন সূচক (Performance Indicators)	গণনাপদ্ধ তি (Calcula tion method)	একক (Unit)	কর্মসম্পাদ ন সূচকেরমা ন (Weight of Performan ce Indicators	প্রকৃৎ ২০১৮- ১৯	হতার্জন ২০১৯- ২০ (মার্চ ২০২০ পর্যন্ত)				5২০২০-২১ ie for FY চলতি মান		প্রক্ষেপণ Proje) (ction ২০২১-	প্রক্ষেপণ Proje) (ction ২০২২-
>	২ ২	<u> </u>	8	Œ	৬) 9	Ъ	৯	50	33	১২	১৩	28	১৫	১৬
		৪.২ চূড়ান্ত পর্বের ছাত্র-ছাত্রীদের প্রজেক্ট ওয়ার্ক(Project Work)ও চূড়ান্তপরীক্ষা সম্পন্নকরণ।	৪.২.১ প্রজেক্ট ওয়ার্ক(Project Work)ও চূড়ান্ত পরীক্ষা সম্পন্নকরণ।	সমষ্টি	সংখ্যা	9.00		৯৮	220	500	500	ьо	90	220	220
৫.শিল্প-কারখানায় ছাত্র-ছাত্রীদের ইন্ডাস্ট্রিয়াল এটাচমেন্ট নিশ্চিতকরণ এবং শিক্ষক ও শিক্ষার্থীদের গবেষণায়	৮.০০	৫.১ অধ্যক্ষ কর্তৃক শিল্প কারখানায় চূড়ান্ত পর্বের ছাত্র- ছাত্রীদের মনোনয়নের জন্য পত্র প্রেরণ এবং পর্যবেক্ষণের জন্য সুপাইভাইজার মনোনয়ন।	৫.১.১ শিল্প কারখানায় পত্র প্রেরণ ও সুপাইভাইজার মনোনয়ন।	সমষ্টি	সংখ্যা	৬.০০	৮১	500	220	506	500	ЬО	90	550	550
সহযোগিতা জোরদার করণ		৫.২শিক্ষক ও শিক্ষার্থীদের গবেষণায় সহযোগিতা করা	৫.২.১কনফারেন্স/ জার্নাল-এ প্রকাশিত গবেষণাপত্র	সমষ্টি	সংখ্যা	¥	-	۵	۵	-	-	-	-	5	5

পাবনা টেক্সটাইল ইঞ্জিনিয়ারিং কলেজ এর আবশ্যিককৌশলগতউদ্দেশ্যসমূহ, ২০২০-২১ (মোট মান ২৫)

কলাম-১	কলাম-২	কলাম-৩	কলাম-৪		কলাম-৫			কলাম-৬		
	কৌশলগত				কর্মসম্পাদনসূ চকেরমান			<u> </u>	২০-২১	
কৌশলগত উদ্দেশ্য (Strategic Objectives)	উদ্দেশ্যেরমান (Weight of Strategic Objectives)	(Activities)	কর্মসম্পাদন সুচক (Performance Indicator)	একক (Unit)	(Weight of Performa nce Indicator	ণ (Exce llent)	(Very Good)	(Good)		মে (Poo
)	500%	৯০%	৮০%	90%	৬০%
		[১.১] বার্ষিক কর্ম সম্পাদন চুক্তি (এপিএ)	[১.১.১] এপি 'র সকল ত্রৈমাসিক প্রতিবেদন ওয়েব সাইটে প্রকাশিত	সংখ্যা	২	8	-	-	-	-
		বাস্তবায়ন।	[১.১.২]এপিএ টিমের মাসিক সভা অনুষ্ঠিত	সংখ্যা	٥	> >	22	-	-	-
[১] দাপ্তরিক কর্মকান্ডে স্বচ্ছতা বৃদ্ধি		[১.২]শুদ্ধাচার/উত্তম চর্চার বিষয়ে অংশীজনদের সঞো মতবিনিময়	[১.২.১]মত বিনিময় সভা অনুষ্ঠিত	সংখ্যা	২	8	9	২	-	-
ও জবাব দিহি নিশ্চিত করণ		[১.৩]অভিযোগ প্রতিকার ব্যবস্থা বিষয়ে সেবাগ্রহীতা /অংশী জনদের অবহিত করণ	[১.৩.১] অবহিত করণ সভা আয়োজিত	সংখ্যা	¥	8	6	Ŋ	-	-
		[১.৪] সেবা প্রদান প্রতিশুতি বিষয়ে সেবা গ্রহীতাদের অবহিত করণ	[১.৪.১] অবহিত করণ সভা আয়োজিত	সংখ্যা	٤	8	9	২		-

কলাম-১	কলাম-২	কলাম-৩	কলাম-৪		কলাম-৫			কলাম-৬					
	কৌশলগত				কর্মসম্পাদনসূ চকেরমান			<u> </u>	২০-২১				
কৌশলগত উদ্দেশ্য (Strategic Objectives)	উদ্দেশ্যেরমান (Weight of Strategic Objectives	(Activities)	কর্মসম্পাদন সুচক (Performance Indicator)	একক (Unit)	(Weight of Performa nce Indicator	ণ (Exce llent)	(Very Good)	ા હહેંચ	চলতিমান (Fair) ৭০%	চলতি মানেরনি ম্লে (Poo ৬০%			
		[১.৫] তথ্য বাতায়ন হালনাগাদ সংক্রান্ত ত্রেমাসিক প্রতিবেদন উর্ধ্বতনকর্তৃপক্ষের নিকটপ্রেরণ	[১.৫.১] ত্রৈমাসিক প্রতিবেদন প্রেরিত	সংখ্যা	\	8	•						
		[২.১] ই-নথিবাস্তবায়ন	[২.২.১] ই-নথিতেনোট নিষ্পত্তিকৃত	%	২	৮০	90	৬০	ÇO	-			
		[২.২] উদ্ভাবনী/ ক্ষুদ্রউন্নয়ন উদ্যোগ বাস্তবায়ন	[২.২.১] নূনতম একটি উদ্ভাবনী/ ক্ষুদ্র উন্নয়ন উদ্যোগ চালুকৃত	সংখ্যা	ą.	১৫-২- ২১	১৫-৩-২১-	১৫-৪-২১	১৫-৫-২১	-			
[২]কর্ম সম্পাদনে গতিশীলতা আনয়ন ও সেবার মান বৃদ্ধি	b	۲	7	۳	(২.৩] কর্মচারীদের প্রশিক্ষণ প্রদান	[২.৩.১] প্রত্যেক কর্মচারির জন্য প্রশিক্ষণ আয়োজিত	জনঘন্টা	২	80	೨೦	২০	50	-
		[2.0] ************************************	[২.৩.২] ১০ম গ্রেড ও তদুর্ধ্ব প্রত্যেক কর্মচারীকে এপিএ বিষয়ে প্রদত্ত প্রশিক্ষণ	জনঘন্টা	٥	¢	8	-	-	-			
		[২.৪] এপিএ বাস্তবায়নে প্রনোদনা প্রদান	[২.৪.১] ন্যুনতম একটি আওতাধী নদপ্তর/ একজন কর্মচারীকে এপিএ বাস্তবায়নের জন্য প্রনোদনা প্রদানকৃত	সংখ্যা	٥	٥	-	-	-	-			
		[৩.১] বার্ষিক ক্রয় পরিকল্পনা বাস্তবায়ন	[৩.১.১] ক্রয় পরিকল্পনা অনুযায়ী ক্রয় সম্পাদিত	%	٥	500	৯০	৮০	-	-			
[৩] আর্থিক ও সম্পদ ব্যবস্থাপনার	1.	[৩.২] বার্ষিক উন্নয়ন কর্মসূচি (এডিপি)/বাজেট বাস্তবায়ন	[৩.২.১] বার্ষিক উন্নয়ন কর্মসূচি (এডিপি) /বাজেট বাস্তবায়িত	%	٤	500	৯০	৮০	-	-			
উন্নয়ন	, s	[৩.৩] অডিট আপত্তি নিষ্পত্তি কার্যক্রমের উন্নয়ন	[৩.৩.১] অডিট আপত্তি নিষ্পত্তিকৃত	%	٤	৫০	80	9	২৫	-			
		[৩.৪] হালনা গাদকৃত স্থাবর ও অস্থাবর সম্পত্তির তালিকা উর্ধতন অফিসে প্রেরণ	[৩.৪.১] হাল নাগাদকৃত স্থাবর ও অস্থাবর সম্পত্তির তালিকা উর্ধতন অফিসে প্রেরিত	তারিখ	۵	১৫-১২- ২০	58-05- 55	১ ৫-২-২১	-	-			

আমি অধ্যক্ষ, পাবনা টেক্সটাইল ইঞ্জিনিয়ারিং কলেজ; মহাপরিচালক, বস্ত্র অধিদপ্তর, এর নিকট অঙ্গীকার করছি যে, এই চুক্তিতে বর্ণিত ফলাফল অর্জনে সচেষ্ট থাকব।

আমি মহাপরিচালক, বস্ত্র অধিদপ্তর, অধ্যক্ষ, পাবনা টেক্সটাইল ইঞ্জিনিয়ারিং কলেজ-এর নিকট অন্সীকারকরছি যে, এই চুক্তিতে বর্ণিত ফলাফল অর্জনে প্রয়োজনীয় সহযোগিতা প্রদান করব।

অধ্যক্ষ

পাবনা টেক্সটাইল ইঞ্জিনিয়ারিং কলেজ পাবনা তারিখ: ২০/০৭/২০২০

মহাপরিচালক

ৰন্ত্ৰ অধিদপ্তর, ঢাকা।

20/9/2020

সংযোজনী-১

শব্দ সংক্ষেপ (Acronyms)

SDG	Sustainable Development Goal
SWOT	Strength, Weakness, Opportunities, Threats
BUTex	Bangladesh University of Textiles

সংযোজনী- ২ কর্মসম্পাদন সূচকসমূহ, বাস্তবায়নকারী কার্যালয়সমূহ এবং পরিমাপ পদ্ধতি-এর বিবরণ

ক্রমি ক নং	কার্যক্রম	কর্মসম্পাদনসূচক	কার্যক্রমের বিবরণ	বাস্তবায়নকারী/অনুবিভাগ / অধিশাখা/শাখা	প্রদত্ত প্রমাণক	প্রমাণকের উপাত্ত সূত্র	
۵.	১.১ আভ্যন্তরীণ পরীক্ষা গ্রহণ	১.১.১ গৃহিত ধারাবাহিক তাত্ত্বিক পরীক্ষা	পরীক্ষা কমিটি নির্দেশনা মোতাবেক শিক্ষক, কর্মকর্তা ও কর্মচারী গনের সহায়তায় ধারাবাহিক তাত্ত্বিক পরীক্ষা পরিচালিত হয়				
٧.	১.২ চূড়ান্ত পরীক্ষা গ্রহণ	১.২.১ গৃহিত তাত্ত্বিক পরীক্ষা	পরীক্ষা কমিটির নির্দেশনা মোতাবেক শিক্ষক, কর্মকর্তা, কর্মচারীগন ও স্থানীয় প্রশাসনের সহায়তায় চূড়ান্ত তাত্ত্বিক পরীক্ষা গ্রহণ করা হয়		অধ্যক্ষ/ রেজিস্ট্রার/ পরীক্ষা নিয়ন্ত্রক কতৃক প্রদত্ত প্রত্যয়ন পত্র/ প্রস্তুতকৃত পরীক্ষার রুটিন।	বাংলাদেশ টেক্সটাইল বিশ্ববিদ্যালয়/রেজিস্ট্রার/ পরীক্ষা নিয়ন্ত্রক/ পরীক্ষা কমিটি কতৃক প্রদত্ত পরীক্ষার তারিখ।	
Ψ.		১.২.২গৃহিত ব্যবহারিক পরীক্ষা	পরীক্ষা কমিটির নির্দেশনা মোতাবেক শিক্ষক, কর্মকর্তা ও কর্মচারীগনের সহায়তায় চূড়ান্ত ধারাবাহিক ব্যবহারিক পরীক্ষা গ্রহণ করা হয়	রেজিস্ট্রার শাখা, পাবনা টেক্সটাইল ইঞ্জিনিয়ারিং কলেজ			
೨.	২.১ লেভেল ভিত্তিক শিক্ষার্থীর উপস্থিতি	২.১.১ লেভেল- ১ ২.১.২ লেভেল-২ ২.১.৩ লেভেল-৩ ২.১.৪ লেভেল-৪	ক্লাসে ছাত্র-ছাত্রীদের উপস্থিতির সংখ্যা সংরক্ষন করা হয়। তারপর সকল লেভেল এর উপস্থির হার নির্ধারণ করা হয়		সংশ্লিষ্ট লেভেলের কোর্স কো অর্ডিনেটর কতৃক প্রদত্ত প্রত্যয়ন পত্র	ক্লাসেছাত্র-ছাত্রীদের উপস্থিতির সংখ্যা	
8.	২.২ ক্লাশ রুটিন প্রণয়ন	২.২.১ প্রণীত ক্লাশ রুটিন	রুটিন কমিটি সভার মাধ্যমে রুটিন প্রনয়ণ করেন		সংশ্লিষ্ট ক্লাশ রুটিন	সংশ্লিষ্ট লেভেলের বিষয়।	
¢.	২.৩ ক্লাশ রুটিন অনুযায়ী ক্লাশ গ্রহণ	২.৩.১ গৃহিত তাত্ত্বিক ক্লাশ	ক্লাস রুটিন অনুসারে সংশ্লিষ্ট শিক্ষকগন ক্লাস গ্রহণ করেন		সংশ্লিষ্ট লেভেলের কোর্স কো অর্ডিনেটর কতৃক প্রদত্ত প্রত্যয়ন	ক্লাশের সংখ্যার ভিত্তিতে	

ক্রমি ক নং	কাৰ্যক্ৰম	কর্মসম্পাদনসূচক	কার্যক্রমের বিবরণ	বাস্তবায়নকারী/অনুবিভাগ / অধিশাখা/শাখা	প্রদত্ত প্রমাণক	প্রমাণকের উপাত্ত সূত্র
		২.৩.২ গৃহিত ব্যবহারিক ক্লাশ	ক্লাস রুটিন অনুসারে সংশ্লিষ্ট শিক্ষকগন ল্যাব এসিসটেন্টগনের সহায়তায় ব্যবহারিক ক্লাস পরিচালনা করেন		পত্র	
৬.	৩.১ বার্ষিক ক্রীড়া প্রতিযোগিতা আয়োজন	৩.১.১ অনুষ্ঠিত ইনডোর গেমস	অধ্যক্ষ মহোদয়ের নির্দেশ অনুসারে শিক্ষক ,কর্মকর্তাও কর্মচারীগনের সহায়তায় ইনডোর গেমস পরিচালিত হয় অধ্যক্ষ মহোদয়ের নির্দেশ		স্থির চিত্র/ নোটিশ/ম্যাগাজিন/বার্ষিক	স্থির চিত্র/ নোটিশ/ম্যাগাজিন/বার্ষিক প্রতিবেদন
	alocalisol alcalora	৩.১.২ অনুষ্ঠিত আউটডোর গেমস	অনুসারে শিক্ষক ,কর্মকর্তাও কর্মচারীগনের সহায়তায় আউটডোর গেমস পরিচালিত হয়		প্রতিবেদন	410tv(t)
٩.	৩.২ ম্যাগাজিন প্রকাশ	৩.২.১ প্রকাশিত ম্যাগাজিন	অধ্যক্ষ মহোদয়ের নির্দেশ অনুসারে শিক্ষক ,কর্মকর্তা,কর্মচারী ও ছাত্র- ছাত্রীদের অংশগ্রহন ও সহায়তায় ম্যাগাজিন প্রকাশিত হয়	ক্রীড়া এ সাংস্কৃতিক কমিটি, পাবনা টেক্সটাইল ইঞ্জিনিয়ারিংকলেজ	স্থির চিত্র/ নোটিশ/ম্যাগাজিন/বার্ষিক প্রতিবেদন	স্থির চিত্র/ নোটিশ/ম্যাগাজিন/বার্ষিক প্রতিবেদন
b.	৩.৩ Tech fest/ Seminar আয়োজন	৩.৩.১অনুষ্ঠিত Tech fest/ Seminar	অধ্যক্ষ মহোদয়ের নির্দেশ অনুসারে শিক্ষক ,কর্মকর্তা,কর্মচারী ও ছাত্র- ছাত্রীদের অংশগ্রহন ও সহায়তায় টেকনিক্যাল সেমিনার আয়োজন হয়		স্থির চিত্র/ নোটিশ/ম্যাগাজিন/বার্ষিক প্রতিবেদন	স্থির চিত্র/ নোটিশ/ম্যাগাজিন/বার্ষিক প্রতিবেদন
৯.	৩.৪ জাতীয় অনুষ্ঠান পালন করা	৩.৪.১ জাতীয় অনুষ্ঠান	অধ্যক্ষ মহোদয়ের নির্দেশ অনুসারে শিক্ষক ,কর্মকর্তা,কর্মচারী ও ছাত্র-		স্থির চিত্র/ নোটিশ/ম্যাগাজিন/বার্ষিক প্রতিবেদন	স্থির চিত্র/ নোটিশ/ম্যাগাজিন/বার্ষিক প্রতিবেদন

ক্রমি ক নং	কাৰ্যক্ৰম	কর্মসম্পাদনসূচক	কার্যক্রমের বিবরণ	বাস্তবায়নকারী/অনুবিভাগ / অধিশাখা/শাখা	প্রদত্ত প্রমাণক	প্রমাণকের উপাত্ত সূত্র
			ছাত্রীদের অংশগ্রহন ও সহায়তায় পালন/ উদযাপন করা হয়			
50.	৩.৫ নবীন বরণ আয়োজন	৩.৫.১আয়োজিত নবীন বরণ	অধ্যক্ষ মহোদয়ের নির্দেশ অনুসারে শিক্ষক ,কর্মকর্তা,কর্মচারী ও ছাত্র- ছাত্রীদের অংশগ্রহন ও সহায়তায় পালন/ উদযাপন করা হয়		স্থির চিত্র/ নোটিশ/ম্যাগাজিন/বার্ষিক প্রতিবেদন	স্থির চিত্র/ নোটিশ/ম্যাগাজিন/বার্ষিক প্রতিবেদন
22	৩.৬ বনভোজন আয়োজন	৩.৬.১আয়োজিত বনভোজন	অধ্যক্ষ মহোদয়ের নির্দেশ অনুসারে শিক্ষক ,কর্মকর্তা,কর্মচারী ও ছাত্র- ছাত্রীদের অংশগ্রহন ও সহায়তায় পালন/ উদযাপন করা হয়		স্থির চিত্র/ নোটিশ/ম্যাগাজিন/বার্ষিক প্রতিবেদন	স্থির চিত্র/ নোটিশ/ম্যাগাজিন/বার্ষিক প্রতিবেদন
52	8.১ চূড়ান্ত পর্বের ছাত্র- ছাত্রীদের সমন্বিত সাক্ষাতকার(Comprehens ive Viva)এ অংশগ্রহণ।	8.১.১ সমন্বিত সাক্ষাতকার(Comprehens ive Viva)এ অংশগ্রহণ।	চার বছর মেয়াদী সকল বিষয়ের (বিষয়ভিত্তিক ৬০% ও অন্যান্য বিষয় ৪০%) উপর এই সমন্বিত সাক্ষাতকার অনুষ্ঠিত হয়ে থাকে,যা সমন্বিত সাক্ষাতকার কমটির মাধ্যমে মূল্যায়ন করা হয়।		বাংলাদেশ টেক্সটাইল বিশ্ববিদ্যালয়	বাংলাদেশ টেক্সটাইল বিশ্ববিদ্যালয়
5 9.	8.২ চূড়ান্ত পর্বের ছাত্র- ছাত্রীদের প্রজেক্ট ওয়ার্ক(Project Work)ও চূড়ান্ত পরীক্ষা সম্পন্নকরণ।	8.২.১ প্রজেক্ট ওয়ার্ক(Project Work)ও চূড়ান্ত পরীক্ষা সম্পন্নকরণ।	সুপার ভাইজার ও প্রজেক্ট মূল্যায়ন কমটির মুল্যায়নের মাধ্যমে চূড়ান্ত পর্বের প্রত্যেক ছাত্র-ছাত্রীদের তাদের স্পেশিয়ালাইজেশন বিষয়ের উপর একটি নির্দিস্ট গবেষণা নির্ভর প্রজেক্ট ওয়ার্ক সম্পন্ন করা হয়।		কর্তৃক প্রদত্ত পরীক্ষার ফলাফল।	কর্তৃক প্রদত্ত পরীক্ষার ফলাফল।

ক্রমি ক নং	কাৰ্যক্ৰম	কর্মসম্পাদনসূচক	কার্যক্রমের বিবরণ	বাস্তবায়নকারী/অনুবিভাগ / অধিশাখা/শাখা	প্রদত্ত প্রমাণক	প্রমাণকের উপাত্ত সূত্র
			চূড়ান্ত পরীক্ষার ফর্ম ফিলাপের সকল যোগ্যতা অর্জন করলে ,ছাত্র-ছাত্রীদের ফর্ম-ফিলাপ করানো হয়।তারপর পরীক্ষা কমিটি বাংলাদেশ টেক্সটাইল বিশ্ববিদ্যালয়ের নির্দেশ মোতাবেক শিক্ষক , কর্মকর্তা,কর্মচারী ও স্থানীয় প্রশাসনের সহায়তায় পরীক্ষা পরিচালনা করেন			
\$8.	৫.১ অধ্যক্ষ কর্তৃক শিল্প কারখানায় চূড়ান্ত পর্বের ছাত্র- ছাত্রীদের মনোনয়নের জন্য পত্র প্রেরণ এবং পর্যবেক্ষণের জন্য সুপাইভাইজার মনোনয়ন।	৫.১.১ শিল্প কারখানায় পত্র প্রেরণ ও সুপাইভাইজার মনোনয়ন।	সিলেবাসের অংশ হিসেবে মিল- কারখানার সম্মতিক্রমে অধ্যক্ষ মহোদয় শিক্ষর্থীদের ইন্ডাস্ট্রিয়াল এটাচমন্টের ব্যবস্থা করেন		স্থির চিত্র/ নোটিশ/ম্যাগাজিন/বার্ষিক প্রতিবেদন	স্থির চিত্র/ নোটিশ/ম্যাগাজিন/বার্ষিক প্রতিবেদন
১ ৫.	৫.২শিক্ষক ও শিক্ষার্থীদের গবেষণায় সহযোগিতা করা	৫.২.১ কনফারেন্স / জার্নাল-এ প্রকাশিত গবেষণা পত্র	অধ্যক্ষ মহোদয়ের নির্দেশে বরাদ্দ অনুসারে বরাদ্দ অনুসারে শিক্ষকগণ কনফারেন্স এ প্রকাশ করে থাকেন।	পাবনা টেক্সটাইল ইঞ্জিনিয়ারিং কলেজ	গবেষনা পত্রের কপি সনদ পত্র	গবেষনা পত্রের কপি সনদ পত্র

সংযোজনী ৩
কর্মসম্পাদন লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের ক্ষেত্রে মাঠ পর্যায়ের অন্যান্য কার্যালয়ের নিকট সুনির্দিষ্ট চাহিদা

প্রতিষ্ঠানের নাম	সংশ্লিষ্ট কার্যক্রম	কর্মসম্পাদন সূচক	উক্ত প্রতিষ্ঠানের নিকট	চাহিদা/প্রত্যাশার যৌক্তিকতা	প্রত্যাশা পূরণ না
	_		চাহিদা/প্রত্যাশা		হলে সম্ভাব্য প্রভাব
শিক্ষা মন্ত্রণালয় (বাংলাদেশ টেক্সটাইল	১.১ আভ্যন্তরীণ	১.১.১ গৃহিত ধারাবাহিক	ছাত্র/ছাত্রীদের পরীক্ষা	বস্ত্র অধিদপ্তর নিয়ন্ত্রিত টেক্সটাইল	যথাসময়ে ফলাফল
বিশ্ববিদ্যালয়)	পরীক্ষা গ্রহণ	তাত্ত্বিক পরীক্ষা	ফল প্রকাশ	ইঞ্জিনিয়ারিং কলেজসমুহে যথাসময়ে	প্রকাশে বিলম্ব হতে
		১.২.১গৃহিত ধারাবাহিক ব্যবহারিক পরীক্ষা		পরীক্ষা গ্রহণ ও ফলাফল প্রকাশ করার জন্য দায়িত্বপ্রাপ্ত প্রতিষ্ঠান	পারে
	১.২ চূড়ান্ত পরীক্ষা গ্রহণ	১.২.১ গৃহিত তাত্ত্বিক পরীক্ষা ১.২.২গৃহিত ব্যবহারিক পরীক্ষা	ছাত্র/ছাত্রীদের পরীক্ষা গ্রহণ ও ফল প্রকাশ		